

## Ficha Técnica

### PERFIL LAMA MARIOLA 125 Y 200



#### **CARACTERÍSTICAS:**

Perfil LAMA de chapa de acero estructural conformado en frío de alta calidad.

Fabricado en espesor 0,6 y 0,8 mm de chapa permite un eficaz cerramiento tanto en exteriores como en interiores.

Se puede entregar en distintos acabados según las necesidades de nuestros clientes, galvanizado y prelacado siendo el estándar poliéster de 25 micras, que confiere una alta resistencia al medio ambiente.

Nuestros perfiles tipo lama proporcionan un alto acabado tanto estructural como estético.

## Ficha Técnica

### PERFIL LAMA MARIOLA 125 Y 200



#### USOS Y APLICACIONES:

Fabricación de puertas, fachadas arquitectónicas, fachadas sándwich, decoración de interiores y exteriores, rehabilitación de fachadas, falsos techos.

Sistemas acústicos con las chapas perforadas.

Fachadas que necesiten iluminación y ventilación, con chapa perforada.

El sistema de anclaje de la lama permite una rápida y fácil colocación, reduciendo los tiempos de montaje.



## Ficha Técnica

### PERFIL LAMA MARIOLA 125 Y 200

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

<b>Calidad del acero prelacado</b>	Estándar S220GD prelacado
<b>Calidad del acero galvanizado</b>	DX51D galvanizado

Valores chapa de acero	TIPO DE ACERO	
	DX51D	S220GD
Re N/mm <sup>2</sup>	N.E.	≤220
Rm N/mm <sup>2</sup>	250 A 500	≤300
A% (Lo=80mm)	≤22%	≤20%

#### CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS:

ANÁLISIS QUÍMICO (promedio) acero de la chapa					
C (%)	Mn (%)	S (%)	P (%)	Si (%)	Al (%)
≥0,18	≥1,2	≥0,45	≥0,12	≥0,5	N.E.

#### CARAS EXTERIORES

Chapa perfilada en frío a partir de bobina de acero estructural tipo S220GD Z140 prelacado, DX51D galvanizada, de calidad certificada.

Chapa galvanizada en caliente según EN 10346.

#### RECUBRIMIENTOS

La chapa puede fabricarse con diversos recubrimientos exteriores para garantizar su máxima durabilidad, en función del entorno y las condiciones de uso previstas:

Lacado poliéster (25 micras)

PUPAS (55 micras) para niveles de corrosión entre bajo y extremos.

#### RECUBRIMIENTO TIPO Z140

Masa mínima total de recubrimiento, ensayo de tres puntos: 140 gr/cm<sup>2</sup>

Valores indicativos teóricos para el espesor del recubrimiento por superficie, ensayo en un punto 10 (rango 7 a 15), (Masas de recubrimiento de cinc Z).

Densidad 7,1 g/cm<sup>3</sup>



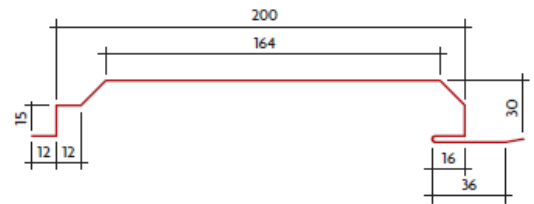
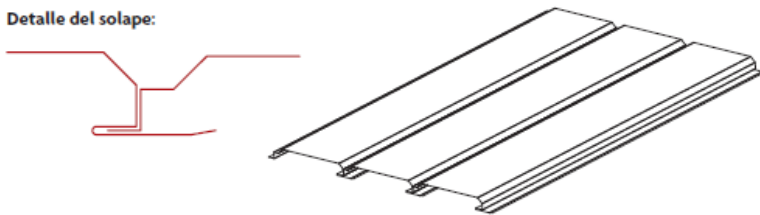
## Ficha Técnica

### PERFIL LAMA MARIOLA 125 Y 200

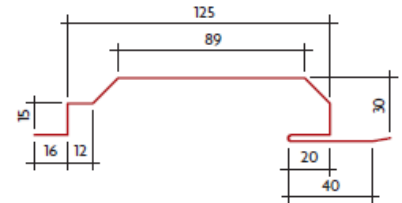
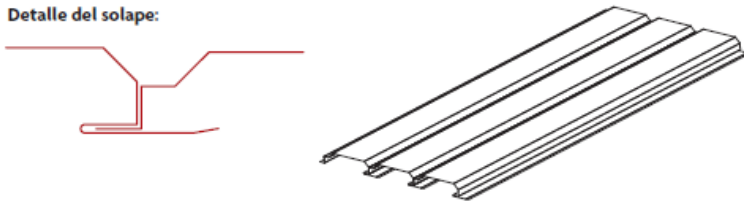
#### CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES:

<b>Ancho útil:</b>	125/200	mm
<b>Longitud de fabricación:</b>	Hasta 6000	mm
<b>Espesores:</b>	0,6 / 0,8	mm

Detalle del solape:



Detalle del solape:



Ancho 125 mm		
Espesor	Peso	
	kg/m	kg/m <sup>2</sup>
0,6	1,20	9,60
0,8	1,60	12,80

Ancho 200 mm		
Espesor	Peso	
	kg/m	kg/m <sup>2</sup>
0,6	1,50	7,50
0,8	2,00	10,00

#### Criterios de cálculo:

Tensión máxima admisible de la chapa  $T=1400 \text{ kg/m}^2$

Flecha máxima admisible  $f= L/200$  (siendo L la separación entre correas)

#### Normativa:

UNE 14782 Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas.



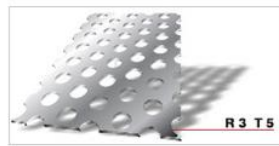
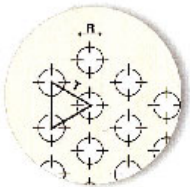
## Ficha Técnica

### PERFIL LAMA MARIOLA 125 Y 200

#### PERFORACIONES PARA SOLUCIONES ACÚSTICAS:

Puede suministrar este perfil con perforado uniforme, por ejemplo, tipo R3T5

<b>TIPO DE PERFORACIÓN:</b>	R3T5
<b>TIPO DE AGUJERO:</b>	Redondo
<b>DISPOSICIÓN:</b>	Angular
<b>DIÁMETRO (R):</b>	3 mm
<b>DISTANCIA ENTRE CENTROS (T):</b>	5 mm
<b>SUPERFICIE PERFORADA:</b>	32.62 % (S.L. = $0.906 \times (R / T)^2$ )



*Nota: no se fabrican acero perforado y después galvanizado, por lo que al hacer las perforaciones se elimina parte del galvanizado lo cual favorece la oxidación, para retrasar el proceso oxidación, se recomienda lacar la chapa una vez perforada.*

#### CALIDAD Y CERTIFICACIONES:

Nuestros perfiles se fabrican con los mejores materiales disponibles en el mercado, tanto en la chapa de acero prelacada o galvanizada utilizada.

**UNE 14782** Para los distintos perfiles, marcado  según norma.

**UNE-EN 10346** Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro.

**UNE-EN 10169** Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados).

**UNE-EN 10143** Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma.

## Ficha Técnica

### PERFIL LAMA MARIOLA 125 Y 200

#### OTRAS CARACTERÍSTICAS:

##### ESTANQUEIDAD Y ESTABILIDAD:

Nuestro diseño, del solape hacen que nuestros perfiles sean estancos al agua y agentes atmosféricos.

Nuestros productos cumplen con el reglamento europeo REACH no conteniendo sustancias clasificadas como extremadamente preocupantes (SVHC) según el anexo XIV del citado reglamento.

#### MEDIDAS PARA CONSERVACIÓN DEL MEDIO AMBIENTE:

##### TRATAMIENTO DEL RESIDUO:

El residuo procedente de los recortes producidos durante el montaje está formado por chapa metálica que no es considerado como residuo peligroso.

Deben clasificarse con los códigos LER correspondiente y ser retirado por un gestor de residuos autorizado según la legislación local vigente en el momento en que se produzca el residuo. Cuando se cambien los perfiles o paneles de una cubierta o fachada por cualquier motivo se les debe dar el mismo tratamiento al residuo producido.

En todo momento debe protegerse el medio ambiente de los productos de desecho producido por la manipulación de nuestros paneles con el fin de contribuir al mantenimiento y mejora del medio ambiente. **El dueño de la instalación donde se monten nuestros perfiles es el poseedor final.**

##### SOSTENIBILIDAD MEDIO AMBIENTAL:

Nuestros productos cumplen con el reglamento europeo REACH no conteniendo sustancias clasificadas como extremadamente preocupantes (SVHC) según el anexo XIV del citado reglamento. Existe una **Fichas de Datos de Seguridad** a disposición de nuestros clientes.

