

Ficha Técnica

PERFIL TEJA DUNAS DF-25/183



CARACTERÍSTICAS:

Perfil Teja Dunas de chapa de acero estructural conformado en frío de alta calidad. El tipo de perfil que conforma la chapa confieren a esta una excelente resistencia a cargas y una perfecta estanqueidad al agua.

Fabricado en distintos espesores de chapa permite un eficaz cerramiento en exteriores.

Se puede entregar en distintos acabados según las necesidades de nuestros clientes, galvanizado o prelacado con diversos recubrimientos exteriores, siendo el estándar el poliéster de 25 micras, que confiere una buena resistencia al medio ambiente.

Este perfil proporciona un alto acabado tanto estructural como estético.

Ficha Técnica

PERFIL TEJA DUNAS DF-25/183



USOS Y APLICACIONES:

Fabricación de cubiertas imitación teja para edificación industrial, residencial, instalaciones deportivas, comerciales, casas prefabricadas, pérgolas, parking, rehabilitación de cubiertas.

El sistema de anclaje del perfil junto con la estanqueidad de las juntas permite una rápida y fácil colocación de la cubierta, reduciendo los tiempos de montaje.

Nuestros perfiles de cubierta proporcionan un alto acabado tanto estructural como estético.



Ficha Técnica

PERFIL TEJA DUNAS DF-25/183

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

Calidad del acero prelacado	Estándar S220GD prelacado
Calidad del acero galvanizado	DX51D galvanizado

Valores chapa de acero	TIPO DE ACERO	
	DX51D	S220GD
Re N/mm ²	N.E.	≤220
Rm N/mm ²	250 A 500	≤300
A% (Lo=80mm)	≤22%	≤20%

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS:

ANÁLISIS QUÍMICO (promedio) acero de la chapa					
C (%)	Mn (%)	S (%)	P (%)	Si (%)	Al (%)
≥0,18	≥1,2	≥0,45	≥0,12	≥0,5	N.E.

CARAS EXTERIORES

Chapa perfilada en frío a partir de bobina de acero estructural tipo S220GD Z140 prelacado, DX51D galvanizada, de calidad certificada.

Chapa galvanizada en caliente según EN 10346.

RECUBRIMIENTOS

La chapa puede fabricarse con diversos recubrimientos exteriores para garantizar su máxima durabilidad, en función del entorno y las condiciones de uso previstas:

Lacado poliéster (25 micras)

PUPAS (55 micras) para niveles de corrosión entre bajo y extremos.

RECUBRIMIENTO TIPO Z140

Masa mínima total de recubrimiento, ensayo de tres puntos: 140 gr/cm²

Valores indicativos teóricos para el espesor del recubrimiento por superficie, ensayo en un punto 10 (rango 7 a 15), (Masas de recubrimiento de cinc Z).

Densidad 7,1 g/cm³

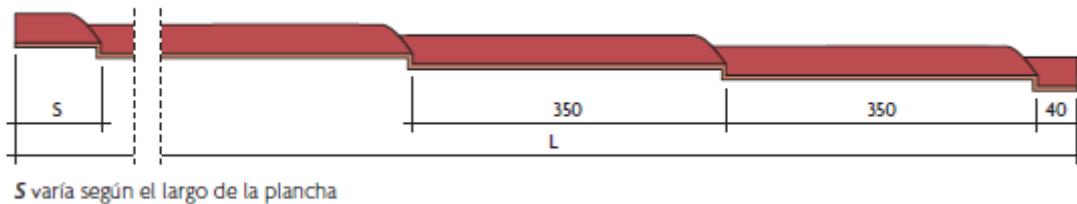
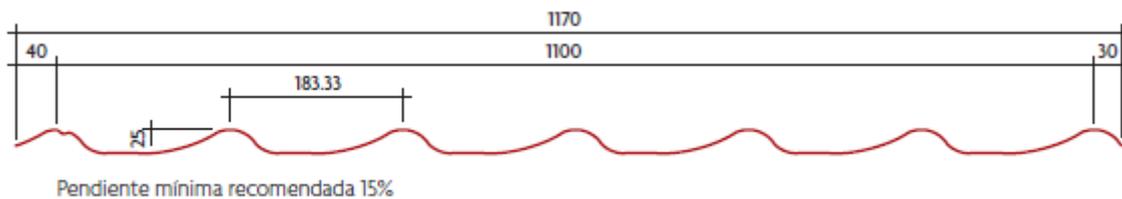


Ficha Técnica

PERFIL TEJA DUNAS DF-25/183

CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES:

Ancho útil:	1100	mm
Longitud de fabricación:	Según pedido	mm
Numero de onda:	7	Nº
Altura onda:	25	mm
Paso onda:	183,33	mm
Largo teja:	350	mm
Espesores:	0,5/0,6	mm



Espesor	Peso	
	kg/m	kg/m ²
0,5	5,2	4,73
0,6	6,23	5,66

Detalle del solape:



Montaje cubierta:



Para la colocación de una cubierta Teja Dunas se deben instalar listones de madera de 45x70 mm o perfiles omega de 40x40 mm a cada 350 mm (largo de teja) para conseguir una mayor planitud en la superficie. En superficies lisas no es necesaria la instalación de listones o perfiles omega.

Criterios de cálculo:

Tensión máxima admisible de la chapa $T=1400 \text{ kg/m}^2$

Flecha máxima admisible $f= L/200$ (siendo L la separación entre correas)

Normativa:

UNE 14782 Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas.

Ficha Técnica

PERFIL TEJA DUNAS DF-25/183

CALIDAD Y CERTIFICACIONES:

Nuestros perfiles se fabrican con los mejores materiales disponibles en el mercado, tanto en la chapa de acero prelacada o galvanizada utilizada.

UNE 14782 Para los distintos perfiles, marcado  según norma.

UNE-EN 10346 Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro.

UNE-EN 10169 Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados).

UNE-EN 10143 Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma.

OTRAS CARACTERÍSTICAS:

ESTANQUEIDAD Y ESTABILIDAD:

Nuestro diseño, del solape hacen que nuestros perfiles sean estancos al agua y agentes atmosféricos.

Nuestros productos cumplen con el reglamento europeo REACH no conteniendo sustancias clasificadas como extremadamente preocupantes (SVHC) según el anexo XIV del citado reglamento.



Ficha Técnica

PERFIL TEJA DUNAS DF-25/183

MEDIDAS PARA CONSERVACIÓN DEL MEDIO AMBIENTE:

TRATAMIENTO DEL RESIDUO:

El residuo procedente de los recortes producidos durante el montaje está formado por chapa metálica que no es considerado como residuo peligroso.

Deben clasificarse con los códigos LER correspondiente y ser retirado por un gestor de residuos autorizado según la legislación local vigente en el momento en que se produzca el residuo. Cuando se cambien los perfiles o paneles de una cubierta o fachada por cualquier motivo se les debe dar el mismo tratamiento al residuo producido.

En todo momento debe protegerse el medio ambiente de los productos de desecho producido por la manipulación de nuestros paneles con el fin de contribuir al mantenimiento y mejora del medio ambiente. **El dueño de la instalación donde se monten nuestros perfiles es el poseedor final.**

SOSTENIBILIDAD MEDIO AMBIENTAL:

Nuestros productos cumplen con el reglamento europeo REACH no conteniendo sustancias clasificadas como extremadamente preocupantes (SVHC) según el anexo XIV del citado reglamento. Existe una **Fichas de Datos de Seguridad** a disposición de nuestros clientes.

