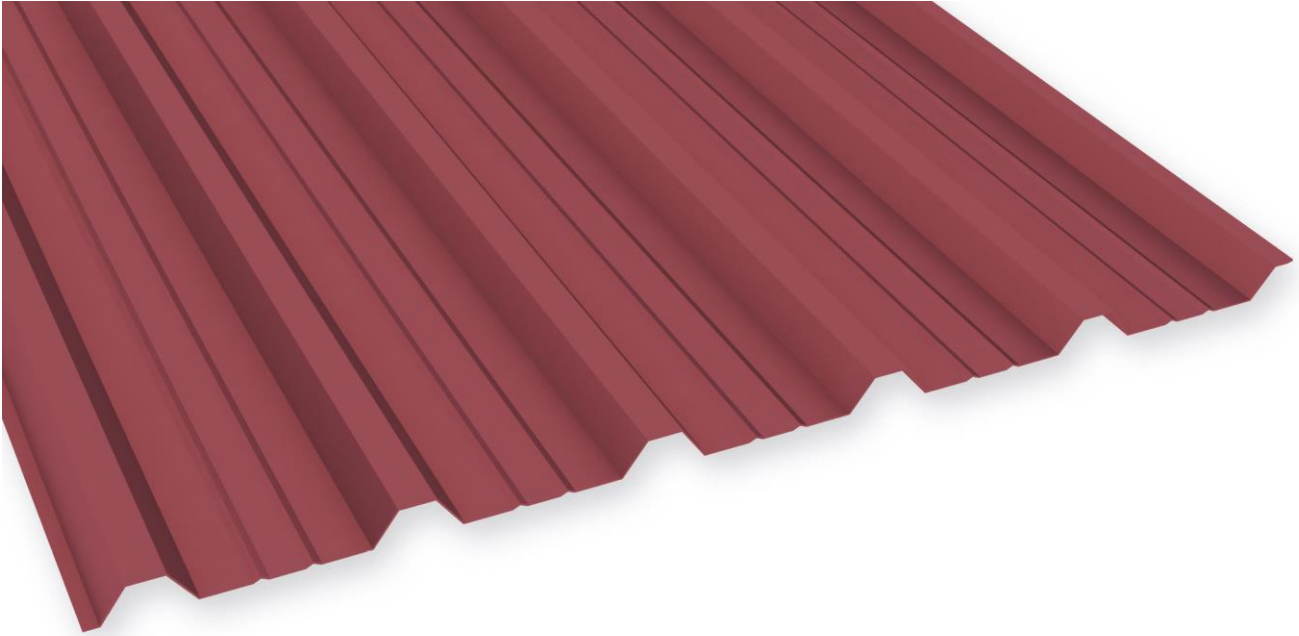


## Ficha Técnica

### PERFIL TRAPEZOIDAL DF-30/208



#### **CARACTERÍSTICAS:**

Perfil trapezoidal de chapa de acero estructural conformado en frío de alta calidad. El tipo de perfil que conforma la chapa confieren a esta una excelente resistencia a cargas y una perfecta estanqueidad al agua.

Fabricado en distintos espesores de chapa permite un eficaz cerramiento tanto en exteriores como en interiores.

Se puede entregar en distintos acabados según las necesidades de nuestros clientes, galvanizado o prelacado con diversos recubrimientos exteriores, siendo el estándar el poliéster de 25 micras, que confiere una buena resistencia al medio ambiente.

Es posible elegir ente una cara vista A y una cara vista B que hacen del revestimiento la posibilidad de tener dos acabados distintos.

Este perfil proporciona un alto acabado tanto estructural como estético.



## Ficha Técnica

### PERFIL TRAPEZOIDAL DF-30/208



#### USOS Y APLICACIONES:

Fabricación de cubiertas y fachadas para edificación industrial, residencial, instalaciones deportivas, comerciales, casas prefabricadas, pérgolas, parking, rehabilitación de cubiertas y fachadas.

Sistemas acústicos con las chapas perforadas,

Fachadas que necesiten iluminación y ventilación. con las chapas perforadas.

El sistema de anclaje del perfil junto con la estanqueidad de las juntas permite una rápida y fácil colocación, reduciendo los tiempos de montaje.

Nuestros perfiles de cubierta o fachada proporcionan un alto acabado tanto estructural como estético.



## Ficha Técnica

### PERFIL TRAPEZOIDAL DF-30/208

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

<b>Calidad del acero prelacado</b>	Estándar S220GD prelacado
<b>Calidad del acero galvanizado</b>	DX51D galvanizado

Valores chapa de acero	TIPO DE ACERO	
	DX51D	S220GD
Re N/mm <sup>2</sup>	N.E.	≤220
Rm N/mm <sup>2</sup>	250 A 500	≤300
A% (Lo=80mm)	≤22%	≤20%

#### CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS:

ANÁLISIS QUÍMICO (promedio) acero de la chapa					
C (%)	Mn (%)	S (%)	P (%)	Si (%)	Al (%)
≥0,18	≥1,2	≥0,45	≥0,12	≥0,5	N.E.

#### CARAS EXTERIORES

Chapa perfilada en frío a partir de bobina de acero estructural tipo S220GD Z140 prelacado, DX51D galvanizada, de calidad certificada.

Chapa galvanizada en caliente según EN 10346.

#### RECUBRIMIENTOS

La chapa puede fabricarse con diversos recubrimientos exteriores para garantizar su máxima durabilidad, en función del entorno y las condiciones de uso previstas:

Lacado poliéster (25 micras)

PUPAS (55 micras) para niveles de corrosión entre bajo y extremos.

#### RECUBRIMIENTO TIPO Z140

Masa mínima total de recubrimiento, ensayo de tres puntos: 140 gr/cm<sup>2</sup>

Valores indicativos teóricos para el espesor del recubrimiento por superficie, ensayo en un punto 10 (rango 7 a 15), (Masas de recubrimiento de cinc Z).

Densidad 7,1 g/cm<sup>3</sup>

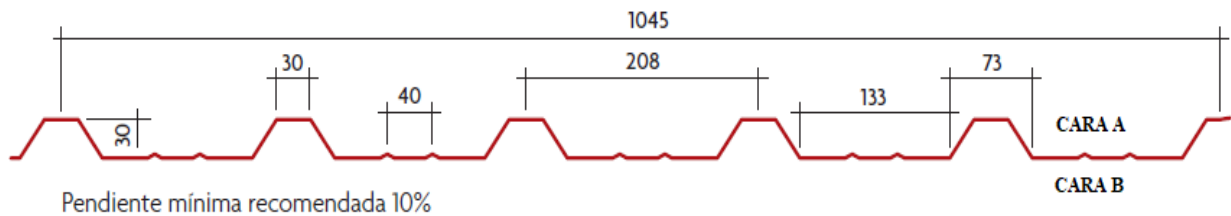


## Ficha Técnica

### PERFIL TRAPEZOIDAL DF-30/208

#### CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES:

<b>Ancho útil:</b>	1045	mm
<b>Longitud de fabricación</b>	Según pedido	mm
<b>Numero de greca</b>	6	Nº
<b>Altura greca</b>	30	mm
<b>Paso de greca</b>	208	mm
<b>Espesores</b>	0,5/0,6/0,8/1	mm



Detalle del solape:



Espesor	Peso		Posición A cubierta			Posición B fachada	
			Momento de inercia I	Momento resistente W	Momento flector M	Momento resistente W	Momento flector M
mm	kg/m	kg/m <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup> /m	cm <sup>3</sup> /m	kg·m	cm <sup>3</sup> /m	kg·m
0,5	5	4,78	7,25	3,15	45,36	2,98	42,51
0,6	6	5,74	8,74	3,78	52,11	3,54	50,36
0,8	8	7,66	11,54	4,98	72,52	5,16	71,97
1	10	9,55	12,52	5,55	95,75	5,61	94,33

#### Criterios de cálculo:

Tensión máxima admisible de la chapa  $T=1400 \text{ kg/m}^2$

Flecha máxima admisible  $f= L/200$  (siendo L la separación entre correas)

#### Normativa:


UNE 14782 Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas.




## Ficha Técnica

### PERFIL TRAPEZOIDAL DF-30/208

#### TABLA DE LUCES MÁXIMAS ENTRE APOYOS (DOS APOYOS)

		Posición A cubierta Distancia entre apoyos L(m)					
Espesor mm	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5
0,5	342	187	142	99	79	68	56
0,6	425	237	187	124	101	85	68
0,8	575	324	250	173	146	120	95
1	733	417	327	222	188	153	120
Carga admisible entre apoyos kg/m <sup>2</sup>							

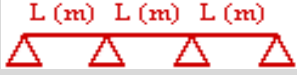
		Posición B fachada Distancia entre apoyos L(m)					
Espesor mm	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5
0,5	331	181	141	94	75	64	52
0,6	407	220	172	111	90	74	57
0,8	574	308	230	156	135	104	79
1	739	395	292	199	173	133	104
Carga admisible entre apoyos kg/m <sup>2</sup>							




## Ficha Técnica

### PERFIL TRAPEZOIDAL DF-30/208

#### TABLA DE LUCES MÁXIMAS ENTRE APOYOS (CUATRO APOYOS)

		Posición A cubierta					
		Distancia entre apoyos L(m)					
Espesor mm	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5
0,5	430	230	168	119	99	80	65
0,6	537	284	215	141	114	94	74
0,8	717	385	295	194	160	130	101
1	907	487	381	243	200	163	124

Carga admisible entre apoyos kg/m<sup>2</sup>

		Posición B fachada					
		Distancia entre apoyos L(m)					
Espesor mm	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5
0,5	414	229	178	121	98	83	67
0,6	509	286	223	150	130	103	79
0,8	716	403	321	211	180	144	110
1	911	510	414	269	232	188	144

Carga admisible entre apoyos kg/m<sup>2</sup>



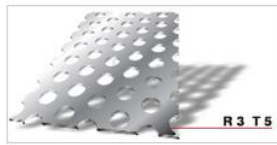
## Ficha Técnica

### PERFIL TRAPEZOIDAL DF-30/208

#### PERFORACIONES PARA SOLUCIONES ACÚSTICAS:

Puede suministrar este perfil con perforado uniforme, por ejemplo, tipo R3T5

<b>TIPO DE PERFORACIÓN:</b>	R3T5
<b>TIPO DE AGUJERO:</b>	Redondo
<b>DISPOSICIÓN:</b>	Angular
<b>DIÁMETRO (R):</b>	3 mm
<b>DISTANCIA ENTRE CENTROS (T):</b>	5 mm
<b>SUPERFICIE PERFORADA:</b>	32.62 % (S.L. = $0.906 \times (R / T)^2$ )



*Nota: no se fabrican acero perforado y después galvanizado, por lo que al hacer las perforaciones se elimina parte del galvanizado lo cual favorece la oxidación, para retrasar el proceso oxidación, se recomienda lacar la chapa una vez perforada.*

#### CALIDAD Y CERTIFICACIONES:

Nuestros perfiles se fabrican con los mejores materiales disponibles en el mercado, tanto en la chapa de acero prelacada o galvanizada utilizada.

**UNE 14782** Para los distintos perfiles, marcado  según norma.

**UNE-EN 10346** Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro.

**UNE-EN 10169** Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados).

**UNE-EN 10143** Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma.





## Ficha Técnica

### PERFIL TRAPEZOIDAL DF-30/208

#### OTRAS CARACTERÍSTICAS:

##### ESTANQUEIDAD Y ESTABILIDAD:

Nuestro diseño, del solape hacen que nuestros perfiles sean estancos al agua y agentes atmosféricos.

Nuestros productos cumplen con el reglamento europeo REACH no conteniendo sustancias clasificadas como extremadamente preocupantes (SVHC) según el anexo XIV del citado reglamento.

#### MEDIDAS PARA CONSERVACIÓN DEL MEDIO AMBIENTE:

##### TRATAMIENTO DEL RESIDUO:

El residuo procedente de los recortes producidos durante el montaje está formado por chapa metálica que no es considerado como residuo peligroso.

Deben clasificarse con los códigos LER correspondiente y ser retirado por un gestor de residuos autorizado según la legislación local vigente en el momento en que se produzca el residuo. Cuando se cambien los perfiles o paneles de una cubierta o fachada por cualquier motivo se les debe dar el mismo tratamiento al residuo producido.

En todo momento debe protegerse el medio ambiente de los productos de desecho producido por la manipulación de nuestros paneles con el fin de contribuir al mantenimiento y mejora del medio ambiente. **El dueño de la instalación donde se monten nuestros perfiles es el poseedor final.**

##### SOSTENIBILIDAD MEDIO AMBIENTAL:

Nuestros productos cumplen con el reglamento europeo REACH no conteniendo sustancias clasificadas como extremadamente preocupantes (SVHC) según el anexo XIV del citado reglamento. Existe una **Fichas de Datos de Seguridad** a disposición de nuestros clientes.

